|  |
| --- |
| **Attiecināmo izmaksu aprēķināšanas metodika****darbības programmas “Izaugsme un nodarbinātība”****4.1.1. specifiskā atbalsta mērķa “Veicināt efektīvu energoresursu izmantošanu, enerģijas patēriņa samazināšanu un pāreju uz AER apstrādes rūpniecības nozarē” projektos iekļautajām darbībām** |
| Saīsinājumi un apzīmējumi:Atbildīgā iestāde – Ekonomikas ministrijaCFLA – Centrālā finanšu un līgumu aģentūraSAM 4.1.1. – darbības programma “Izaugsme un nodarbinātība” 4.1.1. specifiskā atbalsta mērķa “Veicināt efektīvu energoresursu izmantošanu, enerģijas patēriņa samazināšanu un pāreju uz AER apstrādes rūpniecības nozarē”. Regula Nr.651/2014 – Komisijas 2014. gada 17. jūnija Regula (ES) Nr. 651/2014, ar ko noteiktas atbalsta kategorijas atzīst par saderīgām ar iekšējo tirgu, piemērojot Līguma 107. un 108. pantu.Regula Nr. 1407/2013 – Komisijas 2013. gada 18. decembra Regula (ES) Nr. 1407/2013 par Līguma par Eiropas Savienības darbību 107. un 108. panta piemērošanu *de minimis* atbalstam.MK noteikumi Nr.590 - Ministru kabineta 2016.gada 6.septembra noteikumi Nr.590 “Darbības programmas "Izaugsme un nodarbinātība" 4.1.1. specifiskā atbalsta mērķa "Veicināt efektīvu energoresursu izmantošanu, enerģijas patēriņa samazināšanu un pāreju uz AER apstrādes rūpniecības nozarē" pirmās projektu iesniegumu atlases kārtas īstenošanas noteikumi”.MK noteikumi Nr.38 - Ministru kabineta 2018.gada 16.janvāra noteikumi Nr.38 “Darbības programmas "Izaugsme un nodarbinātība" 4.1.1. specifiskā atbalsta mērķa "Veicināt efektīvu energoresursu izmantošanu, enerģijas patēriņa samazināšanu un pāreju uz AER apstrādes rūpniecības nozarē" otrās projektu iesniegumu atlases kārtas īstenošanas noteikumi”.MK noteikumi Nr.506 - Ministru kabineta 2019.gada 5.novembra noteikumi Nr.506 “Darbības programmas "Izaugsme un nodarbinātība" 4.1.1. specifiskā atbalsta mērķa "Veicināt efektīvu energoresursu izmantošanu, enerģijas patēriņa samazināšanu un pāreju uz AER apstrādes rūpniecības nozarē" pirmās projektu iesniegumu atlases kārtas īstenošanas noteikumi”.KF – Kohēzijas fonds.KPVIS - Kohēzijas politikas fondu vadības informācijas sistēma. |

# **Saturs**

1. [Tiesiskais regulējums 3](#_Toc43984808)

2. [Attiecināmo izmaksu sadalījums 4](#_Toc43984809)

2.1. [SAM 4.1.1. pirmajā atlases kārtā iekļauto izmaksu sadalījums 6](#_Toc43984810)

2.2. [SAM 4.1.1. otrajā atlases kārtā iekļauto izmaksu sadalījums 9](#_Toc43984811)

2.3. [SAM 4.1.1. trešajā atlases kārtā iekļauto izmaksu sadalījums 11](#_Toc43984812)

3. [Iekārtu tehniskie parametri, informācijas avoti 14](#_Toc43984813)

4. [Analīzes rezultāti – references iekārtu cenas 16](#_Toc43984814)

5. [Atbildes uz visbiežāk uzdotajiem jautājumiem 28](#_Toc43984815)

# **Tiesiskais regulējums**

SAM 4.1.1. valsts atbalsts tiek sniegts saskaņā ar Regulas Nr. 651/2014 38.panta prasībām. Regulas Nr.651/2014 38.pants, t.sk. šī panta 3.punkts un tā apakšpunkti, kas tiek piemērots SAM 4.1.1. kontekstā, norāda uz divām dažādām metodēm, kā būtu aprēķināmas projekta attiecināmās izmaksas:

1. **a) apakšpunkts** nosaka:*“ja izmaksas saistībā ar energoefektivitātes ieguldījumiem var izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām kā atsevišķu ieguldījumu, šīs ar energoefektivitāti saistītās izmaksas ir uzskatāmas par attiecināmajām izmaksām”*;
2. **b) apakšpunkts** nosaka: *“visos pārējos gadījumos izmaksas saistībā ar energoefektivitātes ieguldījumiem nosaka, salīdzinot ar līdzīgu, mazāk energoefektīvu ieguldījumu, kāda īstenošana būtu ticama situācijā bez atbalsta. Attiecināmās izmaksas veido starpība starp abu ieguldījumu izmaksām, kas raksturo ar energoefektivitāti saistītās izmaksas”*.

SAM 4.1.1. saistošajos noteikumos, t.i., MK noteikumos Nr.590, MK noteikumos Nr.38 un MK noteikumos Nr.506, noteiktas atbalsta intensitātes atbilstoši:

1. projektā plānotajām darbībām,
2. uzņēmuma lielumam (mazs, vidējs, liels).

Visos SAM 4.1.1. saistošajos MK noteikumos darbībām, kas tieši attiecināmas uz Regulas Nr.651/2014 38.panta 3.punkta a) apakšpunktu, maksimālā atbalsta intensitāte noteikta 30% no darbības attiecināmajām izmaksām. Savukārt darbībām, kas attiecināmas uz Regulas Nr.651/2014 38.panta 3.punkta b) apakšpunktu, intensitāte SAM 4.1.1. saistošajos MK noteikumos tiek diferencēta atkarībā no uzņēmuma lieluma un sastāda 45% no attiecināmajām izmaksām lielajiem uzņēmumiem, 55% vidējiem uzņēmumiem un 65% sīkajiem (mikro) un mazajiem uzņēmumiem, ņemot vērā, ka Regulas Nr.651/2014 38.panta 5.punkts nosaka, ka atbalsta intensitāti var paaugstināt par 20 procentpunktiem atbalstam, ko piešķir maziem uzņēmumiem, un par 10 procentpunktiem atbalstam, ko piešķir vidējiem uzņēmumiem, savukārt 6.punkts nosaka, ka atbalsta intensitāti var paaugstināt par 15 procentpunktiem ieguldījumiem atbalstāmos apgabalos, kuri atbilst Līguma 107. panta 3. punkta a) apakšpunkta nosacījumiem, un par 5 procentpunktiem ieguldījumiem atbalstāmos apgabalos, kuri atbilst Līguma 107. panta 3. punkta c) apakšpunkta nosacījumiem.

Atbilstoši Regulas 651/2014 38.panta 2.punktam atbalstu nepiešķir, ja uzlabojumus veic, lai panāktu uzņēmumu atbilstību Savienības standartiem, kas jau ir pieņemti, pat ja tie vēl nav stājušies spēkā. Regulas 651/2014 I nodaļas 2.panta 102.punktā tiek definēts, ka “Savienības standarts” ir:

* 1. obligāts Savienības standarts, ar ko nosaka līmeņus, kādi vides aizsardzībā jāsasniedz atsevišķiem uzņēmumiem; vai
	2. Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvā 2010/75/ES (41) noteiktais pienākums izmantot labākos pieejamos tehniskos paņēmienus (LPTP) un nodrošināt, ka piesārņojošu vielu emisiju līmenis nav augstāks par to, kāds tas būtu, piemērojot LPTP; gadījumos, kad emisiju līmenis, kas atbilst LPTP, ir noteikts īstenošanas aktos, kuri pieņemti saskaņā ar Direktīvu 2010/75/ES, šīs regulas mērķiem piemēro minēto līmeni; ja minētie līmeņi ir izteikti kā diapazons, ir piemērojama pirmā atbilstoši LPTP sasniegtā robežvērtība.[[1]](#footnote-1)

# **Attiecināmo izmaksu sadalījums**

# Regulas Nr. 651/2014 38.panta 3. punkta **a) apakšpunkts tiek piemērots šādās situācijās:**

# **ieguldījumi tiktu veikti arī bez Kohēzijas fonda atbalsta un no kopējiem ieguldījumiem ir iespējams izdalīt tās izmaksas, kas vērstas tieši uz energoefektivitātes paaugstināšanu**, piemēram, tiek remontēts ražošanas ēkas jumts, t.sk. veikti jumta siltināšanas darbi. No kopējām jumta remontdarbu izmaksām atbilstoši darbu tāmei var precīzi izdalīt tieši ar energoefektivitāti saistītās izmaksas, piemēram, jumta siltināšanai paredzētās vates un tās uzklāšanas izmaksas, un šīs izdalītās izmaksas ir uzskatāmas par attiecināmajām izmaksām projekta ietvaros;

*Aprēķinu raksturo šāds maza lieluma uzņēmuma piemērs, pieņemot, ka kopējās ieguldījumu izmaksas sastāda 270 500,00 euro, t.sk. jumta siltināšanas darbi – 118 450,00 euro:*

1. *118 450,00 euro (attiecināmās izmaksas);*
2. *118 450,00 \* 30% = 35 535,00 euro (Komisijas regulas Nr. 651/2014) 38. panta 3. punkta a) apakšpunktam atbilstošo investīciju atbalsta apmērs; Komisijas regulas Nr. 651/2014) 38. panta 3. punkta a) apakšpunkta ieguldījumiem piemērojama 30% atbalsta intensitāte neatkarīgi no uzņēmuma lieluma).*
3. **ieguldījumi bez Kohēzijas fonda atbalsta netiktu veikti, t.i., to vienīgais mērķis ir energoefektivitātes paaugstināšana**, tādējādi projektā plānotais ieguldījums ir vienāds ar kopējo ieguldījumu. Piemēram, ražošanas ēka joprojām ir sekmīgi ekspluatējama bez papildu ieguldījumiem, un visi ar Kohēzijas fonda atbalstu projektā plānotie ieguldījumi ražošanas ēkā vērsti uz energoefektivitātes paaugstināšanu (logu nomaiņa, ēkas norobežojošo konstrukciju siltināšana u.tml.) un uzņēmums norāda, ka bez Kohēzijas fondu atbalsta tos nebūtu veicis. Šajā situācijā attiecināmās izmaksas ir konkrēto ieguldījumu izmaksas pilnā apmērā, piemēram, logu nomaiņa, ēkas norobežojošo konstrukciju siltināšana un ar tām saistītās izmaksas – būvlaukuma teritorijas sakārtošana u.tml., jo tās rodas tikai projektā plānoto, uz energoefektivitātes paaugstināšanu vērsto ieguldījumu dēļ.

Regulas Nr. 651/2014 38.panta 3.punkta **b) apakšpunkts tiek piemērots šādā situācijā:**

1. **ieguldījumi tiktu veikti arī bez Kohēzijas fonda atbalsta, taču no tiem nav iespējams izdalīt tās izmaksas, kas vērstas tieši uz energoefektivitātes paaugstināšanu**, piemēram:
	1. uzņēmuma rīcībā ir nolietota ražošanas iekārta, ko plānots aizstāt ar jaunu, energoefektīvāku ražošanas iekārtu. Plānotās ražošanas iekārtas cenā nav iespējams atsevišķi nodalīt daļu, kuras mērķis ir paaugstināt iekārtas energoefektivitāti, no daļas, kas paredzēta iekārtu atjaunošanai turpmāka ražošanas procesa nodrošināšanai, jo nolietota iekārta jebkurā gadījumā būtu jāaizstāj. Tādēļ attiecināmo izmaksu aprēķinā ir jānosaka references izmaksas, un attiecināmās izmaksas projekta ietvaros ir plānoto izmaksu un references izmaksu starpība. Vairāk informācijas, kā aprēķināt references izmaksas, skat. šīs metodikas 3.sadaļā.

*Aprēķinu raksturo šāds vidēja lieluma uzņēmuma (ar 55% atbalsta intensitāti) piemērs:*

1. *482 620,00 ­– 192 604,70 = 290 015,30 euro (starpība starp energoefektīvāku projekta ieguldījumu izmaksām un references izmaksām = attiecināmās izmaksas);*
2. *290 015,30 x 55% =* ***159 508,41 euro*** *(Komisijas regulas Nr. 651/2014) 38. panta 3. punkta b) apakšpunktam atbilstošo investīciju atbalsta apmērs).*

Atbilstoša pieeja tiek piemērota arī tad, ja uzņēmums plāno 1) situācijā raksturotos ieguldījumus (jumta remontdarbus, t.sk. jumta siltināšanu) un to dēļ rodas saistītās izmaksas, piemēram, būvlaukuma teritorijas sakārtošana. No kopējām būvdarbu tāmē plānotajām izmaksām būvlaukuma teritorijas sakārtošanai nav iespējams izdalīt daļu, kas vērsta tieši uz energoefektivitātes paaugstināšanas ieguldījumiem (jumta siltināšanas darbiem), no daļas, kas vērsta uz pārējiem ieguldījumiem – pārējiem jumta remontdarbiem. Tādēļ attiecināmo izmaksu aprēķinā ir jānosaka references izmaksas, un attiecināmās izmaksas projekta ietvaros ir plānoto izmaksu un references izmaksu starpība.

*Aprēķinu raksturo šāds maza lieluma uzņēmuma (ar 65% atbalsta intensitāti) piemērs (turpinot 1) situācijas piemēra aprēķinu un pieņemot, ka ar jumta remontdarbiem saistītās izmaksas (būvlaukuma teritorijas sakārtošana) sastāda 24 600,00 euro):*

1. *24 600,00 – 10 000,00 = 14 600,00 euro (starpība starp energoefektīvāku projekta ieguldījumu izmaksām un references izmaksām, t.i., projektā plānotajām būvlaukuma teritorijas sakārtošanas izmaksām un izmaksām situācijā, kad tiktu veikti tikai jumta remontdarbi = attiecināmās izmaksas);*
2. *14 600,00 \* 65% =* ***9 490,00 euro*** *(Komisijas regulas Nr. 651/2014 38. panta 3. punkta b) apakšpunktam atbilstošo investīciju atbalsta apmērs).*
	1. iekārtas nomaiņas dēļ rodas saistītās izmaksas – iekšējo siltumtīklu, kas nepieciešami iekārtas energoefektivitātes nodrošināšanai, rekonstrukcijas izmaksas. Siltumtīklu rekonstrukcijai nav iespējams noteikt references – mazāk energoefektīvu ieguldījumu – izmaksas un nav iespējams no kopējām izmaksām izdalīt daļu, kas vērsta tieši uz saistītās iekārtas energoefektivitāti paaugstinošo daļu. Tādēļ attiecināmo izmaksu aprēķinā tiek piemērota tā pati proporcija, kas ieguldījumiem, ar ko siltumtīklu rekonstrukcija ir saistīta.

*Aprēķinu raksturo šāds vidēja lieluma uzņēmuma (ar 55% atbalsta intensitāti) piemērs (turpinot 3) situācijas a. piemēra aprēķinu):*

1. *290 015,30 / 482 620,00 \* 100% = 60,09% (iekārtas attiecināmo izmaksu proporcija kopējās iekārtas ieguldījumu izmaksās);*
2. *55 300,00 \* 60,09% = 33 229,77 euro (siltumtīklu rekonstrukcijas attiecināmās, tieši uz energoefektivitātes paaugstināšanu vērstās izmaksas no kopējām siltumtīklu rekonstrukcijas izmaksām);*
3. *33 229,77 \* 55% =* ***18 276,37 euro*** *(Komisijas regulas Nr. 651/2014 38. panta 3. punkta b) apakšpunktam atbilstošo investīciju atbalsta apmērs).*

**! Šajā metodikā iekļautas izmaksu aprēķina vadlīnijas, bet katrā projekta iesniegumā attiecināmās izmaksas, t.sk. to atbilstība Regulas Nr. 651/2014 38.panta 3.punkta a) vai b) apakšpunktam, tiks vērtēta pēc projektā plānoto ieguldījumu satura un būtības.**

# **SAM 4.1.1. pirmajā atlases kārtā iekļauto izmaksu sadalījums**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Valsts atbalsta regulējums** | **Regulas Nr.651/2014) 38.panta 3.punkta** | **Regula Nr.1407/2013 *(de minimis)*** |
| **a) apakšpunkts** | **b) apakšpunkts** |
| **Atbalsta intensitāte** | **30%** | **45% lielajiem uzņēmumiem, 55% vidējiem uzņēmumiem, 65% sīkajiem (mikro) un mazajiem uzņēmumiem**  | **30%** |
| **MK noteikumu Nr.590 attiecināmo izmaksu pozīcija** |  |
| 26.1. | Tehniskās dokumentācijas izstrāde | X(ja izmaksas ir radušās pēc pieteikuma iesniegšanas CFLA un veido projekta ietvaros radīto pamatlīdzekļu vērtību[[2]](#footnote-2). Atbilstība Regulas Nr.651/2014) 38.panta 3.punkta a) vai b) apakšpunktam un attiecīgā atbalsta intensitāte tiek aprēķināta atbilstoši saistītajām izmaksām – 26.4. pozīcijai – piemērojamam aprēķinam) | X(ja izmaksas ir radušās pēc pieteikuma iesniegšanas CFLA, bet neveido projekta ietvaros radīto pamatlīdzekļu vērtību, vai ja izmaksas ir radušās pirms pieteikuma iesniegšanas CFLA, bet ne agrāk kā līdz 2016.gada 1.jūnijam[[3]](#footnote-3)) |
| 26.2. | Autoruzraudzība un būvuzraudzība | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 2) situācijai, tad 2) situācija) | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 1) situācijai, tad 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 26.3. | Projekta vadības personāla atlīdzības izmaksas | X(2) situācija) | X(3) situācijas b. piemērs) |  |
| 26.4. | Ēku energoefektivitāti paaugstinošas pārbūves vai vienkāršotās atjaunošanas darbu izmaksas: |   |   |  |
| 26.4.1. | būvdarbu izmaksas ēkas norobežojošajās konstrukcijās[[4]](#footnote-4) | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 26.4.2. | ēkas inženiersistēmu atjaunošanas, pārbūves vai izveides izmaksas; | X(inženiersistēmas, kas vērstas uz ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu, un šādas izmaksas var izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām; 1) vai 2) situācija) | X(inženiersistēmas, kas vērstas uz ražošanas iekārtu energoefektivitātes nodrošināšanu, kā arī inženiersistēmas, kas vērstas uz ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu, bet izmaksas nevar izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām; 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 26.5. | Energoefektīva apgaismojuma uzstādīšana iekštelpās | X(2) situācija) | X(3) situācijas a. piemērs) |  |
| 26.6. | Energoefektivitāti paaugstinošu papildu ieguldījumu izmaksas esošajās ražošanas tehnoloģiskajās iekārtās  | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 26.7. | Ražošanas iekārtu iegādes izmaksas, kas aizstāj esošās iekārtas |  | X(3) situācijas a. piemērs) |  |
| 26.8. | AER izmantojošie ražošanas avoti, kam iespējams aprēķināt enerģijas ietaupījumu augstāka energoefektivitātes līmeņa sasniegšanai | X(avotu izveide (citi ražošanas avoti, kas nav apkures katli); šādu iekārtu iegādei jābūt nesaraujami saistītai ar ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu un jābūt kompleksa projekta sastāvdaļai; 1) vai 2) situācija) | X(avotu nomaiņa, avotu izveide (piemēram, jauni apkures katli); 3) situācijas a. piemērs) |  |
| 26.9. | Iekārtu uzstādīšana | X(MK noteikumu 26.6. apakšpunktā un 26.8. apakšpunktā (ja plānoti citi ražošanas avoti, kas nav apkures katli, un tie atbilst 2) situācijai) noteiktajām darbībām, tad 2) situācija) | X(MK noteikumu 26.7. apakšpunktā un 26.8. apakšpunktā (ja plānota apkures katlu uzstādīšana, kā arī, ja plānota citu ražošanas avotu, kas nav apkures katli, uzstādīšana un tā atbilst 1) situācijai) noteiktajām darbībām, tad 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 26.10. | Energopārvaldības sistēmas ieviešanas un rūpnieciskā energoaudita izstrādes izmaksas | X(ja izmaksas ir radušās pēc pieteikuma iesniegšanas CFLA un veido projekta ietvaros radīto pamatlīdzekļu vērtību[[5]](#footnote-5). Atbilstība Regulas Nr.651/2014) 38.panta 3.punkta a) vai b) apakšpunktam un attiecīgā atbalsta intensitāte tiek aprēķināta analogi 26.3.pozīcijai piemērojamam aprēķinam) | X(ja izmaksas ir radušās pēc pieteikuma iesniegšanas CFLA, bet neveido projekta ietvaros radīto pamatlīdzekļu vērtību, vai ja izmaksas ir radušās pirms pieteikuma iesniegšanas CFLA, bet ne agrāk kā līdz 2016.gada 1.jūnijam[[6]](#footnote-6)) |

# **SAM 4.1.1. otrajā atlases kārtā iekļauto izmaksu sadalījums**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Valsts atbalsta regulējums** | **Regulas Nr.651/2014) 38.panta 3.punkta** | **Regula Nr.1407/2013 *(de minimis)*** |
| **a) apakšpunkts** | **b) apakšpunkts** |
| **Atbalsta intensitāte** | **30%** | **45% lielajiem uzņēmumiem, 55% vidējiem uzņēmumiem, 65% sīkajiem (mikro) un mazajiem uzņēmumiem**  | **30%** |
| **MK noteikumu Nr.38 attiecināmo izmaksu pozīcija** |  |
| 25.1. | Tehniskās dokumentācijas izstrāde |  |  | X |
| 25.2. | Autoruzraudzība un būvuzraudzība | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 2) situācijai, tad 2) situācija) | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 1) situācijai, tad 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 25.3. | Projekta vadības personāla atlīdzības izmaksas |  |  | X |
| 25.4. | Ēku energoefektivitāti paaugstinošas pārbūves vai vienkāršotās atjaunošanas darbu izmaksas: |   |   |  |
| 25.4.1. | būvdarbu izmaksas ēkas norobežojošajās konstrukcijās[[7]](#footnote-7) | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 25.4.2. | ēkas inženiersistēmu atjaunošanas, pārbūves vai izveides izmaksas | X(inženiersistēmas, kas vērstas uz ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu, un šādas izmaksas var izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām; 1) vai 2) situācija) | X(inženiersistēmas, kas vērstas uz ražošanas iekārtu energoefektivitātes nodrošināšanu, kā arī inženiersistēmas, kas vērstas uz ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu, bet izmaksas nevar izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām; 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 25.4.3. | būvlaukuma teritorijas sakārtošanas izmaksas | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 2) situācijai, tad 2) situācija) | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 1) situācijai, tad 3) situācijas a. piemērs) |  |
| 25.5. | Energoefektīva apgaismojuma uzstādīšana iekštelpās | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 25.6. | Energoefektivitāti paaugstinošu papildu ieguldījumu izmaksas esošajās ražošanas tehnoloģiskajās iekārtās  | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 25.7. | Ražošanas iekārtu iegādes izmaksas, kas aizstāj esošās iekārtas |  | X(3) situācijas a. piemērs) |  |
| 25.8. | Sekundāro energoresursu atgūšanai no ražošanas tehnoloģiskajiem procesiem paredzētās iekārtas | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 25.9. | AER izmantojošie ražošanas avoti, kam iespējams aprēķināt enerģijas ietaupījumu augstāka energoefektivitātes līmeņa sasniegšanai | X(avotu izveide (citi ražošanas avoti, kas nav apkures katli; šādu iekārtu iegādei jābūt nesaraujami saistītai ar ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu un jābūt kompleksa projekta sastāvdaļai; 1) vai 2) situācija) | X(avotu nomaiņa, avotu izveide (piemēram, jauni apkures katli); 3) situācijas a. piemērs) |  |
| 25.10. | Iekšējo un ārējo lokālo siltumtīklu un lokālo aukstumtīklu rekonstrukcija | X(inženiersistēmas, kas vērstas uz ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu, un šādas izmaksas var izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām; 1) vai 2) situācija) | X(inženiersistēmas, kas vērstas uz ražošanas iekārtu energoefektivitātes nodrošināšanu, kā arī inženiersistēmas, kas vērstas uz ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu, bet izmaksas nevar izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām; 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 25.11. | Iekārtu uzstādīšana | X(25.6. apakšpunktā un 25.9. apakšpunktā (ja plānoti citi ražošanas avoti, kas nav apkures katli, un tie atbilst 2) situācijai) noteiktajām darbībām, tad 2) situācija) | X(25.7. apakšpunktā un 25.9. apakšpunktā (ja plānota apkures katlu uzstādīšana, kā arī, ja plānota citu ražošanas avotu, kas nav apkures katli, uzstādīšana un tā atbilst 1) situācijai) noteiktajām darbībām, tad 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 25.12. | Energopārvaldības sistēmas ieviešanas un rūpnieciskā energoaudita izstrādes izmaksas |  |  | X |

# **SAM 4.1.1. trešajā atlases kārtā iekļauto izmaksu sadalījums**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Valsts atbalsta regulējums** | **Regulas Nr.651/2014) 38.panta 3.punkta** | **Regula Nr.1407/2013 *(de minimis)*** |
| **a) apakšpunkts** | **b) apakšpunkts** |
| **Atbalsta intensitāte** | **30%** | **45% lielajiem uzņēmumiem, 55% vidējiem uzņēmumiem, 65% sīkajiem (mikro) un mazajiem uzņēmumiem**  | **30%** |
| **MK noteikumu Nr.506attiecināmo izmaksu pozīcija** |  |
| 26.1. | Tehniskās dokumentācijas izstrāde |  |  | X |
| 26.2. | Autoruzraudzība un būvuzraudzība | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 2) situācijai, tad 2) situācija) | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 1) situācijai, tad 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 26.3. | Projekta vadības personāla atlīdzības izmaksas |  |  | X |
| 26.4. | Ēku energoefektivitāti paaugstinošas pārbūves vai vienkāršotās atjaunošanas darbu izmaksas ēkas norobežojošajās konstrukcijās[[8]](#footnote-8) | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 26.5. | Ēkas inženiersistēmu atjaunošanas, pārbūves vai izveides izmaksas (iekļaujamas izmaksas inženiersistēmām, kas vērstas uz ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu) | X(ja izmaksas var izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām, tad 1) vai 2) situācija) | X(ja izmaksas nevar izdalīt no kopējām ieguldījumu izmaksām, tad 3) situācijas b. piemērs) |  |
| 26.6. | Būvlaukuma teritorijas sakārtošanas izmaksas | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 2) situācijai, tad 2) situācija) | X(ja būvdarbu izmaksas atbilst 1) situācijai, tad 3) situācijas a. piemērs) |  |
| 26.7. | Energoefektīva apgaismojuma uzstādīšana iekštelpās | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 26.8. | Ražošanas iekārtu iegādes izmaksas, kas aizstāj esošās iekārtas |  | X(3) situācijas a. piemērs) |  |
| 26.9. | Sekundāro energoresursu atgūšanai no ražošanas tehnoloģiskajiem procesiem paredzētās iekārtas | X(1) vai 2) situācija) |  |  |
| 26.10. | AER izmantojošie ražošanas avoti, kam iespējams aprēķināt enerģijas ietaupījumu augstāka energoefektivitātes līmeņa sasniegšanai | X(avotu izveide (citi ražošanas avoti, kas nav apkures katli; šādu iekārtu iegādei jābūt nesaraujami saistītai ar ēkas energoefektivitātes nodrošināšanu un jābūt kompleksa projekta sastāvdaļai; 1) vai 2) situācija) | X(avotu nomaiņa, avotu izveide (piemēram, jauni apkures katli); 3) situācijas a. piemērs) |  |
| 26.11. | Iekšējo un ārējo lokālo siltumtīklu un lokālo aukstumtīklu rekonstrukcija (iekļaujamas izmaksas inženiersistēmām, kas vērstas uz ražošanas iekārtu energoefektivitātes nodrošināšanu) |  | X(3) situācijas b. piemērs) |  |
| 26.12. | Iekārtu uzstādīšana | X(26.10. apakšpunktā noteiktajām darbībām, ja plānoti citi ražošanas avoti, kas nav apkures katli, un tie atbilst 2) situācijai, tad 2) situācija) | X(26.8. apakšpunktā un 26.10. apakšpunktā (ja plānota apkures katlu uzstādīšana, kā arī, ja plānota citu ražošanas avotu, kas nav apkures katli, uzstādīšana un tā atbilst 1) situācijai) noteiktajām darbībām, tad 3) situācijas b. piemērs) |  |

# **References izmaksas, iekārtu tehniskie parametri, informācijas avoti**

Atbilstoši Regulas Nr.651/2014 38.panta 3.punktam b) apakšpunktam attiecināmās izmaksas jāpieņem kā starpība starp hipotētiskajiem ieguldījumiem (references iekārtām, kas tiktu iegādātas, vai būvlaukuma sakārtošanas izmaksām, kas rastos situācijā bez projekta) un projektā plānotajiem ieguldījumiem.

References izmaksu apmērs 3) situācijas a. piemērā nosakāms divos veidos:

1. atbildīgā iestāde ir izstrādājusi analīzi par SAM 4.1.1. pirmās un otrās kārtas projektu ietvaros iegādātajām iekārtām pa iekārtu tehniskajiem parametriem, nosakot references iekārtas cenu, kur vienīgā būtiskā iekārtu atšķirība ir energoefektivitātes līmenis. Analīzes rezultāti pieejami šīs metodikas 4.sadaļā un izmantojami attiecināmo izmaksu aprēķinā. Ja iesniedzējam ir pieejama informācija par tirgū esošām lētākām references iekārtām, iesniedzējs var sagatavot un projekta iesniegumam pievienot savu pamatojumu vai izpēti par projektā paredzētās iekārtas references iekārtu cenu un atbilstoši veikt attiecināmo izmaksu aprēķinu;
2. ja analīzes rezultāti neatbilst konkrētā projekta specifikai vai ja ir jānosaka būvlaukuma sakārtošanas izmaksas situācijā bez projekta, iesniedzējs sagatavo un projekta iesniegumam pievieno savu pamatojumu vai izpēti par projektā paredzētās iekārtas references iekārtu vai būvlaukuma sakārtošanas cenu un atbilstoši veic attiecināmo izmaksu aprēķinu.

Nosakot references iekārtas cenu, būtiskākie ir divi nosacījumi:

1. references iekārtai ir jābūt tehniski salīdzināmai ar projektā plānoto jauno iekārtu pēc būtiskākajiem tehniskajiem parametriem, piemēram, jaudu, kurināmā veidu, materiāla izmēriem (darba platums, biezums, garums), žāvētās koksnes apjoma, presēšanas spēka, CNC asu skaita u.tml. Tehniskie parametri, kas starp iekārtām drīkst atšķirties, ir tie, kas tieši ietekmē iekārtas augstāka energoefektivitātes līmeņa sasniegšanu, jo tādējādi tiek ievērota iekārtu salīdzināšanas pamatideja – tiek salīdzināts mazāk energoefektīvs ieguldījums pret augstākas energoefektivitātes ieguldījumu, taču abas iekārtas nodrošinātu uzņēmumam nepieciešamo ražošanas procesu,
2. informācijai par references iekārtu ir jābūt pārbaudāmai,tātad tai jābūt publiski pieejamai, piemēram, ražotāja/ piegādātāja tīmekļvietnē, vai jābūt saņemtai vēstulei/ indikatīvam piedāvājumam no ražotāja/ piegādātāja, kas ietver iekārtas būtiskākos tehniskos parametrus un cenu, lai CFLA spētu veikt par iekārtu iesniegto datu un attiecināmo izmaksu aprēķina pārbaudi.

**NB!** [Regula Nr.651/2014](http://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2014/651/oj/?locale=LV) neierobežo potenciālā ražotāja/piegādātāja atrašanās valsti un noteikt, kas konkrētā uzņēmuma gadījumā būtu ticams ieguldījums situācijā bez atbalsta, ir projekta iesniedzēja pārziņā. References iekārta varētu būt, piemēram, arī no Ķīnas ražotāja vai no tā paša ražotāja, no kā plānots iegādāties projektā paredzēto iekārtu, ja tas ražo dažādu energoefektivitātes līmeņu iekārtas.

**NB!** [Regula Nr.651/2014](http://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2014/651/oj/?locale=LV) nosaka stimulējošās ietekmes prasību, t.i., nav pieļaujama valsts atbalsta sniegšana darbībām, kas tiktu īstenotas jebkurā gadījumā, tātad atbalstīt var tikai tādas darbības, kuras saņēmējs patstāvīgi, bez valsts atbalsta nespētu īstenot. Atbilstoši tika izstrādāts specifiskais atbalsta mērķis (SAM 4.1.1.) un tā regulējums (vērtēšanas kritēriji, Ministru kabineta noteikumi un secīgi arī atlases nolikums), tātad SAM 4.1.1. ietvaros uz atbalstu vispār nevar pretendēt, ja uzņēmums veiktu tādus pašus, augstāka energoefektivitātes līmeņa ieguldījumus arī situācijā bez fondu atbalsta.

# **Analīzes rezultāti – references iekārtu cenas**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Iekārtas nosaukums** | **Ražotājs** | **Tehniskie parametri** | **Cena, EUR** |
| Kalte (viena kamera) | Juvenal | kokmateriālu veids | egle, priede |   | 30769.23 |
| žāvātās koksnes apjoms | 200 | kb.m |
| kameras | 5 | skaits |
| Max temperatūra kamerā | 85 | temp |
| Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas | 18-20 | % |
| Kalte (viena kamera) | Juvenal | kokmateriāla veids | egle, priede |   | 30769.23 |
| žāvātās koksnes apjoms | 198 | kb.m |
| kameras | 4 | skaits |
| Max temperatūra kamerā | 80 | temp |
| Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas | 8 | % |
| Kalte (viena kamera) | Juvenal | kokmateriāla veids | egle, priede |   | 33846.15 |
| žāvātās koksnes apjoms | 249 | kb.m |
| kameras | 4 | skaits |
| Max temperatūra kamerā | 80 | temp |
| Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas | 6 | % |
| Ūdensildāmais katls | ZG industrial boiler | kurināmais | biomasa |   | 36119.73 |
| katla jauda | 1.4 | MW |
| katla max spiediens | 10 | bar |
| Max temperatūra | 115 | temp |
| Ūdensildāmais katls | ZG industrial boiler | kurināmais | biokurināmais (šķelda) |   | 48840.59 |
| katla jauda | 2.8 | MW |
| katla max spiediens | 10 | bar |
| Max temperatūra | 115 | temp |
| kurināmais | biokurināmais (šķelda, skaidas) |   | 57220.13 |
| katla jauda | 2.5 | MW |
| katla max spiediens | 6 | bar |
| Max temperatūra | 110 | temp |
| kurināmais | biomasas |   | 69770.3 |
| katla jauda | 3 | MW |
| katla max spiediens | 6 | bar |
| Max temperatūra | 110 | temp |
| kurināmais | biomasa (šķelda, skaidas) |   | 81634.33 |
| katla jauda | 3.5 | MW |
| katla max spiediens | 6 | bar |
| Max temperatūra | 100 | temp |
| Ūdensildāmais katls | ZG industrial boiler | kurināmais | biokurināmais (šķelda) |   | 132692.12 |
| katla jauda | 5.6 | MW |
| katla max spiediens | 6 | bar |
| Max temperatūra | 110 | temp |
| Ūdensildāmais katls | ZG industrial boiler | kurināmais | biokurināmais (šķelda, skaidas) |   | 143064.04 |
| katla jauda | 10.5 | MW |
| katla max spiediens | 6 | bar |
| Max temperatūra | 110 | temp |
| kurināmais | biokurināmais (šķelda, skaidas) |   | 143064.04 |
| katla jauda | 10.5 | MW |
| katla max spiediens | 6 | bar |
| Max temperatūra | 110 | temp |
| Kondensācijas tipa katls | ZG industrial boiler | Tips | Dabasgāze |   | 28790.34 |
| Jauda | 1.4 | MW |
| Izejas temperatūra, max | 115 | \*C |
| Darba spiediens | 10 | bar |
| dūmgāzes temperatūra | 55 | \*C |
| Ūdensildāmais katls |   | kurināmais | granulas |   | 1998.94 |
| katla jauda | 0.04 | MW |
| katla max spiediens | 3 | bar |
| Max temperatūra | 95 | temp |
| Tvaika katls | 1 MW | Tips | Dabasgāze |   | 24180 |
| Jauda | 1 | MW |
| Darba spiediens | 10 | bar |
| sildvirsma | 24 | m2 |
| ražība | 2 | m3/h |
| svars, vismaz | 5400 | kg |
| Tvaika katls | 0,64 MW | Tips | Dabasgāze |   | 7320.46 |
| jauda | 0.64 | MW |
| Darba spiediens | 10 | bar |
| sildvirsma | 15 | m2 |
| ražība | 2 | m3/h |
| svars, vismaz | 2700 | kg |
| Klimatiskā kamera |   | Kameras izmērs | 1000x1000x1000 | mm | 19750 |
| Temperatūras diapazons | no -60 līdz +120 | \*C |
| Mitruma diapazons | 20...98 | % |
| Temperatūras vienmērīgums | + - 1,5 | \*C |
| Lāzergriešanas iekārta. Metāla apstrāde |   | detaļas izmērs | 2900x1400x110 | mm | 100000 |
| pārvietojuma ātrums | 130 | m/min |
| sagataves svars | 850 | kg |
| Pozicionēšanas precizitāte | 0.06 | mm |
| max loksnes biezums | 14 | mm |
| Ventilācijas iekārta |   | gaisa daudzums | 9000 | m3/h | 3824.18 |
| mitrums | 35-60 | % |
| klase | D |   |
| Ēvele ar padeves un pakošanas sistēmu |   | detaļas platums x biezums | 20...230 x 10 ...150 | mm | 639 |
| vārpstu skaits | 9 |  |
| vārpstu rotācijas ātrums | 7200 | apgr/min |
| vārpstu diametrs | 50 | mm |
| materiāla padeve | 6...60 | m/min |
| CNC paneļu locīšanas iekārta |   | detaļas izmērs | 2200x2850x1500 | mm | 6410 |
| max detaļas diogonāle | 2500 | mm |
| Locīšanas spēks | 30 | tonnas |
| programmatūra | 3D |   |
| Četrās asīs digitāli vadāms apstrādes centrs mēbeļu ražošanas iekārta |   | Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām | ≤ 4500 x 7500 | mm | 24628 |
| Darba zonas parametri |  |   |
| X ass | ≥ 3200 | mm |
| Y ass | ≥ 1500 | mm |
| Z ass | ≥ 160 | mm |
| Maksimālais apstrādājamās sagataves garums | ≥ 1000 | mm |
| Frēzēšanas mezgla vārpstas rotācijas ātrums | ≥ 24000 | min-1 |
| Urbšanas mezgls |  |   |
| Vertikālo vārpstu skaits X ass virzienā | ≥ 10 | skaits |
| Vertikālo vārpstu skaits Y ass virzienā | ≥ 10 | skaits |
| Attālums starp vertikālo vārpstu centriem | 32 | mm |
| Horizontālo vārpstu skaits X ass virzienā | ≥ 2+2 | skaits |
| Hprizontālo vārpstu skaits Y ass virzienā | ≥ 2+2 | skaits |
| Urbju vārpstu rotācijas ātrums | ≥ 600 | min-1 |
| Piecās asīs digitāli vadāms apstrādes centrs, mēbeļu ražošanas iekārta |   | Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām | ≤ 6000 x 6000 | mm | 34167 |
| Darba zonas parametri |  |   |
| X ass | ≥ 3200 | mm |
| Y ass | ≥ 1500 | mm |
| Z ass | ≥ 200 | mm |
| Maksimālais apstrādājamās sagataves garums | ≥ 1000 | mm |
| Frēzēšanas mezgla vārpstas rotācijas ātrums | ≥ 24000 | min-1 |
| Urbšanas mezgls |  |   |
| Vertikālo vārpstu skaits X ass virzienā | ≥ 5 | skaits |
| Vertikālo vārpstu skaits Y ass virzienā | ≥ 5 | skaits |
| Attālums starp vertikālo vārpstu centriem | 32 | mm |
| Horizontālo vārpstu skaits X ass virzienā | ≥ 4 | skaits |
| Hprizontālo vārpstu skaits Y ass virzienā | ≥ 2 | skaits |
| Urbju vārpstu rotācijas ātrums | ≥ 600 | min-1 |
| Plātņu formātzāģis ar automatizētu padeves sistēmu, mēbeļu ražošanas iekārta |   | Zāģēšanas platums | ≥ 3500 | mm | 34970 |
| Zāģēšanas ceļš | ≥ 3500 | mm |
| Zāģēšanas augstums | ≥ 90 | mm |
| Operāciju zonas izmēri | ≤ 22000x11500 | mm |
| Standarta plātņu ieilpība | ≥ 2500 | skaits |
| Automātiskā režīmā padodamo plātņu izmēri: |  |   |
| Maksimālais garums | ≥ 4200 | mm |
| Minimālais garums | ≤ 2100 | mm |
| Maksimālais platums | ≥ 2000 | mm |
| Minimālais platums | ≤ 1000 | mm |
| Maksimālais biezums | ≥ 70 | mm |
| Minimālais biezums | ≤ 3 | mm |
| Maksimālais svars | ≥ 170 | kg |
| Malu apstrādes centrs, mēbeļu ražošanas iekārta |   | Priekšfrēzēšanas mezgls |   |   | 40970 |
| Frēzgalvas augstums | ≥ 60 | mm |
| Izmantojamais frēzgalvas diamtrs | ≥ 100 | mm |
| Zāģripu regulēšanas diapazons | ≥ 0-15  | mm |
| Stūru noapaļošanas mezgls |  |   |
| Maliņu profila ciklēšanas mezgls |   |   |
| Kalte (viena kamera) | 100 kub.m | kokmateriālu veids | egle, priede |   | 23186.93  |
| kaltes iekšējaiis tilpums | 420 | kb.m |
| žāvētās koksnes apjoms | 99 | kb.m |
| kameras | 4 | skaits |
| Max temperatūra kamerā | 85 | temp |
| Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas | 18 | % |
| kokmateriāla veids | nd |   | 23186.93  |
| kaltes iekšējaiis tilpums | 440 | kb.m |
| žāvētās koksnes apjoms | 100 | kb.m |
| kameras | 6 | gab |
| max temperatūra kamerā | 95 | \*C |
| kokmateriāla veids | nd |   | 23186.93  |
| kaltes iekšējaiis tilpums | 440 | kb.m |
| žāvētās koksnes apjoms | 100 | kb.m |
| kameras | 3 | gab |
| max temperatūra kamerā | 95 | \*C |
| kokmateriāla veids | nd |   | 23186.93  |
| kaltes iekšējaiis tilpums | 400 | kb.m |
| žāvētās koksnes apjoms | 91 | kb.m |
| kameras | 1 | gab |
| max temperatūra kamerā | 65 | \*C |
| Šķeldotājs |   | Tvertnes izmēri |   |   | 8125 |
| Platums | 2000 | mm |
| Garums | 2000 | mm |
| Dziļums | 1000 | mm |
| Hidrauliskie cilindri | 2 | skaits |
| Gaisa kompresors | 15 kub/min | Tips | Skrūves |   | 4655.91 |
| Ražība | 7 | m3/min |
| Darba spiediens, vismaz | 8 | bar |
| Tips | Skrūves |   | 8824.05 |
| Ražība | 15 | m3/min |
| Darba spiediens, vismaz | 6 | bar |
| Tips | Skrūves |   | 8824.05 |
| Ražība | 13 | m3/min |
| Darba spiediens, vismaz | 5-10 | bar |
| Tips | Skrūves |   | 8824.05 |
| Ražība | 15 | m3/min |
| Darba spiediens, vismaz | 6 | bar |
| Prese hidrauliskā. Metāla aptrāde |   | galda izmēri | 800x500 | mm | 2650 |
| Presēšanas spēks | 100 | tonnas |
| virzuļa gājiens | 500 | mm |
| Hidroabrazīvā griešanas iekārta |   | detaļas izmērs | 4000x2000x150 | mm | 31039.38 |
| Pozicionēšanas precizitāte | 0.04 | mm |
| Maksimālais griešanas ātrums | 17 | m/min |
| Metināšanas iekārta. Metāla apstrāde |   | Tips | MMA+MIG/MAG+TIG |   | 327.24 |
| Režīmi | impusla un divu impulsu |   |
|   | strāvas regulēšana |   |
|   | atmiņa 50 programmām |   |
| Strāvas diapazons | 10-400 | A |
| Metināšanas spriegums aktivizācija | 50% | pie 400A |
| Metināšanas spriegums | 0,6-1,6  | mm |
| Augstfrekvences strāvas lodēšanas sistēma. Metāla apstrāde |   | Lodējamo galu šķērsgriezuma laukums | 20-500 | mm2 | 3500 |
| Lodēšanas ilgums | 1-2 | minūtes |
| Lodēšanas temperatūra  | 400-850 | \*C |
| Iekārta izolācijas noņemšanai |   | Maksimālais ārējais diamatrs  | 30 | mm | 15190 |
| Kabeļa šķērsgriezums | 0,5-120 | mm2 |
| Kabeļu garuma diapazons, min | 200-500 | mm |
| Prese ar matricu. Metāla apstrāde |   | Kabeļu izgaļu šķērsgriezuma laukums | 0,5-120 | mm | 5800 |
| Presēšanas spēks | 70 | kN |
| Pievads | pneimatisks |   |
| Vertikālās frēzēšanas apstrādes centrs |   | Noliekšanas/pagriešanas parametri |   |   | 11692.31 |
| T-veida ķīlrievu platums | 16/27 | mm |
| centrālā atvere | 50 | mm |
| darba vārpstas apgriezienu skaits | 0-8000 | apgr/min |
| detaļas izmērs | 600x500x500 | mm |
| instrumentu turētājs, vismaz | 35 | instrumenti |
| Pozicionēšanas precizitāte | 0.008 | mm |
| Frēzēšanas-centrēšanas darbagalds | 1 | Apstrādājamās detaļas diametrs | 60...200 | mm | 52747.25 |
| Apstrādājamās detaļas garums | 250...1500 | mm |
| Karuseļvirpošanas darbagalds |   | Max apstrādājamās detaļas diametrs | 1600 | mm | 38414.07 |
| Plānripas diametrs, ne mazāks kā | 1400 | mm |
| Max apstrādājamās detaļas augstums  | 1400 | mm |
| papildprasība | piecu pozīciju revolvergalva |   |
| Klimatisko iekārtu komplekts izstrādājumu izturības testēšanai |   | Kameras izmērs | 4500x2000x2000 | mm | 43956.04 |
| Temperatūras diapazons | no -60 līdz +120 | \*C |
| Mitruma diapazons | 20...98 | % |
| Temperatūras vienmērīgums | + - 1,5 | \*C |
| Kamera |   | Tips | elektriskā kaste |   | 16703.3 |
| Max darba temperatūra | 350 | \*C |
| kameras izmēri | 2000x2000x2000 | mm |
| izstrādājumu masa | 300 | kg |
| Aukstuma ražošanas sistēmas | 1,05 MW | Austumstacijas jauda | 1050 | kW | 110268.78 |
| Kompresoru tips | skrūvju |   |
| Kompresoru skaits | 3 | skaits |
| kondensēšanās temperatūra | 35 | celsiju grādi |
| Iztvaikošanas temperatūra | -20 | celsiju grādi |
| aukstumaģents | amonjaks | NH3 |
| aukstumnesējs | kalcija hlorīds | CaCl2 |
| Abrazīvās attīrīšanas kamera pirms krāsošanas |   | detaļas izmērs | 1000x4000x1600 | mm | 18285.71 |
| Apstrādājamā mat.svars | 600 | kg |
| Kameras augstums, ne vairāk par | 5000 | mm |
| Kalte ar tvaiku | 3 kb.m/h | kokmateriālu veids | bērzs |   | 238241.76 |
| maksimālais kalts ražošanas apjoms | 3 | kb.m/h |
| kameras | ≥ 7 | skaits |
| Max temperatūra kamerā | ≤ 183 | temp |
| Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas | 6 | % |
| Žāvēšanas krāsns. Metāla apstrāde |   | Tips | Indukcijas |   | 16326.15 |
| Max darba temperatūra | 280 | \*C |
| kameras izmēri | 1700x3200x1500 | mm |
| izstrādājumu masa | 4500 | kg |
| Daudzzāģis (dēļu ražošanai) Ēvele ar padeves un pakošanas sistēmu |   | dataļas platums x biezums | 30...300 x 10 ... 160 | mm | 91780.22 |
| vārpstu skaits | 6 |   |
| vārpstu rotācijas ātrums | 6000 | apgr/min |
| vārstas diametrs, vismaz | 50 | mm |
| materiāla padeve | 30...300 | m/min |
| Termālā plašu izgatavošanas iekārta |   | attēla izmērs | 1165x938 | mm | 92307.69 |
| Materiāla biezums | 0,15...0,30 | mm |
| Izšķirtspēja | 1200,2000,2400,2438, 2540, 4000 | dpi |
| Produktivitāte | 43xB1 | plākšņu skaits stundā |
| Skrotēšanas iekārta. Metāla apstrāde |   | detaļas izmērs | 200x800x15000 | mm | 22208 |
| Attālums starp rullīšiem ne vairāk | 800 | mm |
| Turbīnu daudzums | 6 | gb |
| Spārnu daudzums vienai turbīnai | g | gb |
| turbīnas diametrs | 350 | mm |
| skrošu izmešanas ātrums | 80 | m/sek |
| vienas turbīnas max ražīgums | 220 | kg skrošu min |
| Ventilatora spiediens | 9000 | Pa |
| Produktivitāte | 1000 | m3/h |
| Saspiestā gaisa patēriņš | 0.6 | m3/min |
| saspiestā gaisa padeve | 5 | Mpa |
| Skrotēšanas iekārta. Metāla apstrāde |   | detaļas izmērs | 80...300x250...1800 | mm | 14452 |
| Produktivitāte | 80 | sek viena detaļa (230x1800) |
| Skrošu strūklas iekārta. Metāla apstrāde |   | detaļas izmērs | 90...200x200...650 | mm | 5740 |
| Produktivitāte | 10 | sek viena detaļa (150x500) |
| Universāls robotizēts lokveida metināšanas komplekss |   | Tips | Lokveida (RL MK) |   | 12755.1 |
| Darba zonu skaits | 2 | gab |
| detaļas izmērs | 1000x1000x850 | mm |
| Darba zonas gabarīti | 4000x5000 | mm |
| Ražība | 80 | gab/mēn |
| Horizontālā savienojumu līnija ar centrifūgas tipa padevi. Ķīltapu iefrēzēšanas iekārta, mēbeļu ražošanas iekārta | HS 200 SpinfeedorOpti-Joint H-200 | Darba platums | ≥ 37 - 152 | mm | tirgū ir pieejams tikai divas iekārtas ar cetrifūgas tipa padevi |
| Darba biezums | ≥ 16 - 72 | mm |
| Detaļu garums | ≥ 110 - 900 | mm |
| Iekārtas maks. jauda detaļu platumam līdz 95 mm  | ≥ 200 | det./min |
| Centrifūgas diametrs  | ≥ 4200 - 4600 | mm |
| Presējamā materiālā garums | ≥ 3000 - 6100 | mm |
| Šķidro tapešu ražošanas mikseris | Model SHZL-2 | Tips | Lāpstiņu |   | 17057.57 |
| Materiāls | nerūsējošais tērauds |   |
| Lietderīgais tilpums | 1050-1150 | litri |
| Smalcinātāju skaits | 5 | gab |
| Automātiskās iepakošanas līnija |   | fasēšanas vienība | 0,8-1,4 | kg | 16367.59 |
| Berammase | 20-35 | dm3/kg |
| Fasēšanas izmēri | 115\*185\*230 | mm |
| Ražība | 5 | gab/min |
| Apdares dēļu apstrādes ēvele, mēbeļu ražošanas iekārta |   | Materiāla darba platums | ≥ 20 - 230 | mm | 60073.79 |
| Materiāla darba biezums | ≥ 10 - 160 | mm |
| Materiālu padeves sistēmas ātrums | ≥ 6 - 60 | m/min |
| Šķērspadeves ievilcējmehānisma ātrums | ≥ 16 | m/min |
| Šķērspadeves transportēšanas ceļš | ≥ 1500 | mm |
| Ēveles padeves ātrums | ≥ 60 | m/min |
| Mehānisma ievilkšanas ātrums | ≥ 120 | m/min |
| Horizontālā savienojumu līnija ar centrifūgas tipa padevi. Ķīltapu iefrēzēšanas iekārta, mēbeļu ražošanas iekārta |   | Darba platums | ≥ 37 - 152 | mm | 49174.69 |
| Darba biezums | ≥ 16 - 72 | mm |
| Detaļu garums | ≥ 110 - 900 | mm |
| Iekārtas maks. jauda detaļu platumam līdz 95 mm  | ≥ 200 | det./min |
| Centrifūgas diametrs  | ≥ 4200 - 4600 | mm |
| Presējamā materiālā garums | ≥ 3000 - 6100 | mm |
| CNC paneļu locīšanas iekārta |   | Asu gājiens (x, y, z) | 3500x2200x830 | mm | 54100 |
| Instrumentu izejas | 4 |   |
| Elektrovārpstas ātrums | 0...18000 | apgr/min |
| Frekvenču pārveidotāji, vismaz | 2 |   |
| Horizontālais frēzēšanas centrs |   | detaļas izmērs (x, y, z) | 1000x1200x1000 | mm | 97325.22 - 194158.22 |
| Darba zonu skaits | 2 | gb |
| 1.darba zonas izmērs  | 1200x1200 | mm |
| 1.darba zonas izmērs  | 1500x1500 | mm |
| Kompaundštance. Metāla apstrāde |   | Speciāls pasūtījums konkrētai detaļai |   |   | 76200 |
| Griezēja gabarīti slēgtā stāvoklī | 900x790x450 | mm |
| Loksnes izmērs | rullis 0,5x540 | mm |
| CNC sešu interpolētu asu digitāli vadāms apstrādes (griešanas) centrs ar diviem neatkarīgiem darba galdiem |   | Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām | N/d | mm | 68750 |
| Darba zonas parametri |  |   |
| X ass | 3.000 | mm |
| Y ass | 2200 | mm |
| Z ass | 750 | mm |
| Maksimālais apstrādājamās sagataves garums | 1130 | mm |
| Frēzēšanas mezgla vārpstas rotācijas ātrums | N/d | min-1 |
| CNC divpadsmit interpolētu asu digitāli vadāms apstrādes (griešanas) centrs, mēbeļu ražošanas iekārta |   | Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām | N/d | mm | 118337.16 |
| Darba zonas parametri |  |   |
| X ass | 5270 | mm |
| Y ass | 800 | mm |
| Z ass | 100 | mm |
| Maksimālais apstrādājamās sagataves garums | 1800 | mm |
| Vārpstas rotācijas ātrums | 24000 | min-1 |

# **Atbildes uz visbiežāk uzdotajiem jautājumiem[[9]](#footnote-9)**

|  |
| --- |
| 1.jautājums:Kādi grozījumi ir plānoti? Vai tiks palielinātas arī atbalsta intensitātes, kādas tās būs? |
| Atbilde uz 1.jautājumu:Grozījumi ir veikti attiecināmo izmaksu aprēķina kārtībā, kā arī ir palielināta atbalsta intensitāte attiecībā uz tām izmaksu pozīcijām, kuras skar izmaksu aprēķina izmaiņas (izmaksām, kas attiecas uz Regulas Nr.651/2014 38.panta b) apakšpunktu).Saskaņā ar [Regulu Nr.651/2014](http://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2014/651/oj/?locale=LV) tās ir palielinātas līdz:1. 65% maziem uzņēmumiem,
2. 55% vidējiem uzņēmumiem,
3. 45% lieliem uzņēmumiem.

NB! Vienlaikus vēršam uzmanību, ka **projektu iesniegumos, kas ir iesniegti un kuru īstenošana ir uzsākta, nevarēs palielināt kopējo atbalsta apjomu**, par kādu atbalsta pretendents pieteicies atbalstam sākotnēji, lai nodrošinātu stimulējošās ietekmes nosacījumu ievērošanu (papildu informāciju, lūdzu, skat. atbildē uz 6.jautājumu). |
| 2.jautājums:Kādu ietekmi plānotie grozījumi atstāj uz projektu iesniegumiem, kas jau ir iesniegti un kuru īstenošana ir uzsākta? Kā rīkoties, ja projekta iesniegumu vēlējāmies iesniegt un uzsākt īstenot ātrāk – līdz plānotajiem grozījumiem? |
| Atbilde uz 2.jautājumu:Ja projekta iesniegums ir iesniegts, projekta īstenošanu var uzsākt uz uzņēmuma pašrisku, ņemot vērā, ka projekta iesniegumam atlasē var netikt piešķirts atbalsts, jo par atbalsta piešķiršanas dienu (t.i. dienu, kad atbalsta saņēmējam radušās likumīgas tiesības saņemt atbalstu) uzskatāma diena, kad sadarbības iestāde pieņēmusi lēmumu par projekta iesnieguma apstiprināšanu vai sniegusi atzinumu par lēmumā noteikto nosacījumu izpildi, ja iepriekš pieņemts lēmums par projekta iesnieguma apstiprināšanu ar nosacījumu. Ja projekta iesniegums vēl nav iesniegts, bet atbalsta pretendents to vēlas drīzumā darīt, lai uzsāktu projekta īstenošanu – projekta iesniegums ir jāsagatavo atbilstoši spēkā esošajam atlases regulējumam un jāiesniedz, pēc tam var uzsākt projekta darbību īstenošanu.NB! Jāņem vērā, ka atbalsta kumulācijas gadījumā, atbalsta apvienošana ir iespējama, ja visas iesaistītās institūcijas ir pieņēmušas lēmumu par atbalsta sniegšanu ieguldījumu projektā un projekta īstenošana nav uzsākta.Abos minētajos gadījumos:1. pēc plānoto grozījumu spēkā stāšanās CFLA **projektu iesniegumus, kas būs iesniegti līdz grozījumu spēkā stāšanās dienai, KPVIS atgriezīs statusā “Sagatavošanā”**, tādējādi sniedzot iespēju projekta iesniedzējam rediģēt savu projekta iesniegumu atbilstoši precizētajiem nosacījumiem, t.sk. pārskatot attiecināmo izmaksu un KF atbalsta apmēra aprēķinu. NB! Vienlaikus vēršam uzmanību, ka **projektu iesniegumos, kas ir iesniegti un kuru īstenošana ir uzsākta, nevarēs palielināt kopējo atbalsta apjomu**, par kādu atbalsta pretendents pieteicies atbalstam sākotnēji, lai nodrošinātu stimulējošās ietekmes nosacījumu ievērošanu (papildu informāciju, lūdzu, skat. atbildē uz 6.jautājumu),
2. **par projekta iesnieguma iesniegšanas datumu tiks uzskatīts sākotnējais iesniegšanas datums**, lai arī praktiski projekta iesniegums tiks iesniegts atkārtoti.

Ja projekta īstenošanu nav plānots uzsākt līdz plānoto grozījumu spēkā stāšanās dienai, aicinām sagatavošanā esošo projekta iesniegumu precizēt un iesniegt pēc grozījumu spēkā stāšanās. |
| 3.jautājums: Kad projekta iesniegums tiks atgriezts statusā “Sagatavošanā”, kuras projekta iesnieguma sadaļas drīkstēs precizēt? |
| Atbilde uz 3.jautājumu:Projektu iesniegumu statusa maiņas mērķis ir nodrošināt projektu iesniedzējiem iespēju precizēt projektu iesniegumus atbilstoši izmaiņām atlases nosacījumos, līdz ar to **precizējumi būs pieļaujami tajās sadaļās un pielikumos, ko tieši skar plānotie grozījumi**, piemēram:1. 1.pielikums “Projekta īstenošanas laika grafiks”, ņemot vērā būtisku pagarinājumu atlases termiņā,
2. 2.pielikums “Finansēšanas plāns”,
3. 3.pielikums “Projekta budžeta kopsavilkums”,
4. sadaļa “Citi pielikumi”, kur būs iespējams pievienot izpētes dokumentus par references iekārtas cenu, ja uzņēmums šo izpēti veiks pats.

Vēršam uzmanību, ka **nebūs pieļaujamas izmaiņas projekta būtībā** – mērķī, plānotajās darbībās, sasniedzamajos rezultātos u.tml., izņemot gadījumus, ja grozījumu dēļ no kādas no projekta darbībām nolemts atteikties, tādējādi samazinot projekta tvērumu.NB! Vienlaikus vēršam uzmanību, ka **projektu iesniegumos, kas ir iesniegti un kuru īstenošana ir uzsākta, nevarēs palielināt kopējo atbalsta apjomu**, par kādu atbalsta pretendents pieteicies atbalstam sākotnēji, lai nodrošinātu stimulējošās ietekmes nosacījumu ievērošanu (papildu informāciju, lūdzu, skat. atbildē uz 6.jautājumu). |
| 4.jautājums:Vai plānots pagarināt maksimālo projektu īstenošanas beigu termiņu (2022.gada beigas)? |
| Atbilde uz 4.jautājumu:Ar MK 20.10.2020. noteikumiem Nr.643 “Grozījumi Ministru kabineta 2019. gada 5. novembra noteikumos Nr. 506 “Darbības programmas “Izaugsme un nodarbinātība” 4.1.1. specifiskā atbalsta mērķa “Veicināt efektīvu energoresursu izmantošanu, enerģijas patēriņa samazināšanu un pāreju uz AER apstrādes rūpniecības nozarē” trešās projektu iesniegumu atlases kārtas īstenošanas noteikumi”” maksimālais pieļaujamais projektu īstenošanas termiņš 3.atlases kārtā pagarināts līdz 2023.gada 31.decembrim. |
| 5.jautājums:Vai plānotās izmaiņas varētu skart energoauditu un radīt nepieciešamību to precizēt? |
| Atbilde uz 5.jautājumu:Nē, energoaudits atspoguļo uzņēmuma esošo situāciju un potenciālos risinājumus energoefektivitātes paaugstināšanai, bet plānotās izmaiņas skars izmaksu aprēķinu tiem risinājumiem, ko projekta ietvaros jau izlemts īstenot. |
| 6.jautājums:No kā izriet tēze, ka situācijā bez fondu atbalsta uzņēmums pirktu lētāku, zemākas energoefektivitātes iekārtu? Vai nevarētu būt situācijas, kad uzņēmums pirktu tādu pašu iekārtu, jo tā ir visatbilstošākā uzņēmuma vajadzībām, tikai tā atmaksātos garākā periodā? |
| Atbilde uz 6.jautājumu:Minētā tēze izriet no valsts atbalsta piešķiršanas regulējuma ([Regula Nr.651/2014](http://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2014/651/oj/?locale=LV)), kas nosaka **stimulējošās ietekmes prasību, t.i., nav pieļaujama valsts atbalsta sniegšana darbībām, kas tiktu īstenotas jebkurā gadījumā**, tātad atbalstīt var tikai tādas darbības, kuras saņēmējs patstāvīgi, bez valsts atbalsta nespētu īstenot. Atbilstoši tika izstrādāts specifiskais atbalsta mērķis (SAM 4.1.1.) un tā regulējums (vērtēšanas kritēriji, Ministru kabineta noteikumi un secīgi arī atlases nolikums), tātad **SAM 4.1.1. ietvaros** **uz atbalstu vispār nevar pretendēt, ja uzņēmums veiktu tādus pašus ieguldījumus arī situācijā bez fondu atbalsta**.No minētā izriet pieņēmums, ka situācijā bez fondu atbalsta un tātad ar mazāku energoefektivitātes investīcijām pieejamo finansējumu uzņēmums izvēlētos lētākas alternatīvas, kas rezultējoši arī būtu mazāk energoefektīvas. |
| 7.jautājums:Kā noteikt piemērotu references iekārtu un atbilstoši pamatot tās cenu? |
| Atbilde uz 7.jautājumu:Nosakot references iekārtas cenu, būtiskākie ir divi nosacījumi:1. **references iekārtai ir jābūt tehniski salīdzināmai** (tādai pašai lieluma un jaudas ziņā) ar projektā plānoto jauno iekārtu pēc būtiskākajiem tehniskajiem parametriem. Tehniskie parametri, kas starp iekārtām drīkst atšķirties, ir tie, kas tieši ietekmē iekārtas augstāka energoefektivitātes līmeņa sasniegšanu, jo tādējādi tiek ievērota iekārtu salīdzināšanas pamatideja – tiek salīdzināts mazāk energoefektīvs ieguldījums pret augstākas energoefektivitātes ieguldījumu, taču abas iekārtas nodrošinātu uzņēmumam nepieciešamo ražošanas procesu,
2. **informācijai par references iekārtu ir jābūt pārbaudāmai,** tātad tai jābūt publiski pieejamai, piemēram, ražotāja/ piegādātāja tīmekļvietnē, vai jābūt saņemtai vēstulei/ indikatīvam piedāvājumam no ražotāja/ piegādātāja, kas ietver iekārtas būtiskākos tehniskos parametrus un cenu.

Precīzāka metodika, kā noteikt references iekārtu, ir pieejama šīs metodikas 3.sadaļā. |
| 8.jautājums:Vai ir kādi ierobežojumi references iekārtas potenciālajam ražotājam/ piegādātājam, piemēram, ka tā nevar tikt ražota ārpus Eiropas Savienības vai ka tās ražotājs nevar būt tas pats, kas plānots projektā iegādājamajai, augstākas energoefektivitātes iekārtai? |
| Atbilde uz 8.jautājumu:**Nē, šādu ierobežojumu nav**, jo saskaņā ar [Regulu Nr.651/2014](http://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2014/651/oj/?locale=LV) references ieguldījumi ir “mazāk energoefektīvi ieguldījumi, kādu īstenošana būtu ticama situācijā bez atbalsta”. Līdz ar to noteikt, kas konkrētā uzņēmuma gadījumā būtu ticams ieguldījums, ir paša uzņēmuma pārziņā (vienlaikus ievērojot 7. atbildē sniegto informāciju). Tātad references iekārta varētu būt, piemēram, arī no Ķīnas ražotāja vai no tā paša ražotāja, no kā plānots iegādāties projektā paredzēto iekārtu, ja tas ražo dažādu energoefektivitātes līmeņu iekārtas. |
| 9.jautājums:Vai par references iekārtu var kalpot arī lietota iekārta? |
| Atbilde uz 9.jautājumu:Pašlaik pieejamie Eiropas Komisijas skaidrojumi liecina, ka references iekārta ir jauna iekārta, taču šis jautājums ir uzdots Eiropas Komisijai, un atbilde tiks precizēta pēc Eiropas Komisijas skaidrojuma saņemšanas.16.09.2020. Saskaņā ar Eiropas Komisijas skaidrojumu lietota iekārta var tikt izmantota kā references iekārta tikai gadījumā, ja papildus līdzvērtīgiem tehniskajiem parametriem arī tās atlikušais ekspluatācijas laiks ir līdzvērtīgs projektā plānotās iegādājamās iekārtas ekspluatācijas laikam. |
| 10.jautājums:Kā rīkoties, ja projektā jau ir veikts iepirkums un piedāvājumi ir derīgi, piemēram, līdz gada beigām, bet atlases termiņš ir būtiski mainījies? Vai jāgatavo jauns iepirkums? |
| Atbilde uz 10.jautājumu:Risinājums ir atkarīgs no tā, vai un kad plānots uzsākt projekta īstenošanu uz pašrisku, t.i., nesagaidot projekta iesnieguma apstiprinājumu. Ja projektu plānots uzsākt īstenot pēc projekta iesnieguma iesniegšanas (skat. atbildi uz 1.jautājumu), projekta iesniedzējs var iekļauties esošajos iepirkumu piedāvājumu termiņos.NB! Jāņem vērā, ka atbalsta kumulācijas gadījumā, atbalsta apvienošana ir iespējama, ja visas iesaistītās institūcijas ir pieņēmušas lēmumu par atbalsta sniegšanu ieguldījumu projektā un projekta īstenošana nav uzsākta, līdz ar to, ja pasākumā plānota kumulācija, uzsākt projekta īstenošanu uz pašrisku nav iespējams.Ja projekta īstenošanu vēl nav plānots uzsākt un piedāvājumu termiņš varētu būt pārāk īss, aicinām izvērtēt iespēju vienoties par piedāvājumu termiņu pagarināšanu. Jauni iepirkumi obligāti nav jāveic. |
| 11.jautājums:Atbilstoši plānotajiem projektu atlases noteikumu grozījumiem meklējām references iekārtu mūsu ieplānotajai iekārtai, kādu mums ir nepieciešams iegādāties, lai uzlabotu energoefektivitātes rādītājus. Esam saskārušies ar problēmu, ka nevaram atrast iekārtu pēc līdzvērtīgiem tehniskajiem/ražības rādītājiem. Kas notiek, ja references  iekārtu nevar atrast, vai piedāvātās iekārtas nav tehniski/ražības ziņā līdzvērtīgas mūsu izvēlētajai?  |
| Atbilde uz 11.jautājumu:Šajā gadījumā aicinām tehnisko specifikāciju, kas satur projektā plānotās iekārtas parametrus, izņemot tos parametrus, kas nodrošina augstāku energoefektivitāti, nosūtīt iekārtu ražotājiem līdzīgi kā cenu aptaujas ietvaros un kā references cenu izmantot zemāko iesūtīto cenas piedāvājumu (ar iespējami tuvākajiem tehniskajiem parametriem atbilstoši nosūtītajai specifikācijai).  |

1. Attiecībā uz Savienības standartu piemērojamību, sniedzot valsts atbalstu saskaņā ar Regulas Nr.651/2014 38.pantu, Eiropas Komisija E-State aid WIKI sistēmā 2016.gada 24.februārī ir skaidrojusi, ka saskaņā ar direktīvu par ēku energoefektivitāti (2010/31/ES) dalībvalsts atbildība ir noteikt minimālās ēku energoefektivitātes prasības un šīs minimālās prasības nav uzskatāmas par obligātajiem Savienības standartiem. Regulas Nr. 651/2014 38.panta 2.punktā noteiktais atbalsta piešķiršanas ierobežojums būtībā attiecas uz vides aizsardzības standartiem, kas piemērojami atbalsta saņēmējiem, nevis uz standartiem, kas nosaka noteiktu energoefektivitātes līmeni. Jāpārliecinās, ka uz atbalsta saņēmēju nav attiecināmi šie standarti, kas faktiski ir vidi piesārņojošās darbības, kurām nepieciešama A kategorijas atļauja (ja šāda atļauja nav nepieciešama vai ja tā ir nepieciešama un ir saņemta, atbalsta saņēmējs ir nodrošinājis atbilstību Eiropas Savienības standartiem). [↑](#footnote-ref-1)
2. MK noteikumu Nr.590 40.punkts. [↑](#footnote-ref-2)
3. MK noteikumu Nr.590 41.punkts. [↑](#footnote-ref-3)
4. Saskaņā ar Ministru kabineta 2019. gada 25. jūnija noteikumiem Nr. 280 “Noteikumi par Latvijas būvnormatīvu LBN 002-19 “Ēku norobežojošo konstrukciju siltumtehnika”” ēku ārējās norobežojošās konstrukcijas vai elementi (turpmāk – būves elements) ir ārējās sienas, jumti, bēniņu pārsegumi, pārsegumi, kas saskaras ar āra gaisu (arī virs caurbrauktuvēm), grīdas virs neapkurināmiem pagrabiem, aukstās pagrīdes un grīdas uz grunts, pagraba ārsienas, kas saskaras ar āra gaisu vai grunti, ārsienu logi, durvis un vārti, kā arī iekšējās sienas un citas virsmas, ja tās norobežo telpas, starp kurām gaisa temperatūras starpība ir 5 °C un vairāk. [↑](#footnote-ref-4)
5. MK noteikumu Nr.590 40.punkts. [↑](#footnote-ref-5)
6. MK noteikumu Nr.590 41.punkts. [↑](#footnote-ref-6)
7. Saskaņā ar Ministru kabineta 2019. gada 25. jūnija noteikumiem Nr. 280 “Noteikumi par Latvijas būvnormatīvu LBN 002-19 “Ēku norobežojošo konstrukciju siltumtehnika”” ēku ārējās norobežojošās konstrukcijas vai elementi (turpmāk – būves elements) ir ārējās sienas, jumti, bēniņu pārsegumi, pārsegumi, kas saskaras ar āra gaisu (arī virs caurbrauktuvēm), grīdas virs neapkurināmiem pagrabiem, aukstās pagrīdes un grīdas uz grunts, pagraba ārsienas, kas saskaras ar āra gaisu vai grunti, ārsienu logi, durvis un vārti, kā arī iekšējās sienas un citas virsmas, ja tās norobežo telpas, starp kurām gaisa temperatūras starpība ir 5 °C un vairāk. [↑](#footnote-ref-7)
8. Saskaņā ar Ministru kabineta 2019. gada 25. jūnija noteikumiem Nr. 280 “Noteikumi par Latvijas būvnormatīvu LBN 002-19 “Ēku norobežojošo konstrukciju siltumtehnika”” ēku ārējās norobežojošās konstrukcijas vai elementi (turpmāk – būves elements) ir ārējās sienas, jumti, bēniņu pārsegumi, pārsegumi, kas saskaras ar āra gaisu (arī virs caurbrauktuvēm), grīdas virs neapkurināmiem pagrabiem, aukstās pagrīdes un grīdas uz grunts, pagraba ārsienas, kas saskaras ar āra gaisu vai grunti, ārsienu logi, durvis un vārti, kā arī iekšējās sienas un citas virsmas, ja tās norobežo telpas, starp kurām gaisa temperatūras starpība ir 5 °C un vairāk. [↑](#footnote-ref-8)
9. Jautājumi uzdoti trešās atlases kārtas ietvaros, taču jautājumi un atbildes Nr.5.-9. un Nr.11. attiecināmi arī uz pirmo un otro atlases kārtu. [↑](#footnote-ref-9)